



Boero HP satinato

Scheda tecnica

COD. 144/...

Smalto poliuretano monocomponente all'acqua ad elevate prestazioni satinato per interni ed esterni.

Innovativo smalto all'acqua con altissime performances a base di polimeri acrilici e poliuretani, che offre i vantaggi di resistenza all'esterno ed elasticità tipica delle resine acriliche uniti ai vantaggi di elevata resistenza al graffio, alle sollecitazioni superficiali, all'unto delle mani delle resine uretaniche.

Praticamente inodore e con totale assenza di ingiallimento è facile da applicare grazie all'ottima distensione e all'elevata copertura che rendono il prodotto ideale per finiture - laccature di porte, finestre, piccolo mobilio, superfici in legno, metallo (compreso radiatori) plastica opportunamente preparate. L'assenza di blocking e l'elevata durezza superficiale rendono le superfici insensibili ai graffi, allo sporco in generale e all'unto delle mani, già dopo poche ore dall'applicazione, velocizzando i tempi di riutilizzo degli oggetti e dei manufatti.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	satinato	
COMPOSIZIONE	legante a base di polimeri acrilico-uretanici	
PESO SPECIFICO	1,30 ± 0,05 g/cm ³ a 20°C	
VISCOSITÀ BROOKFIELD	2.500 ± 500 cP	G4 V20 a 20 °C
RESIDUO SECCO	50,0 ± 1,0 % p/p	
BRILLANTEZZA	30 ± 5 unità a 60°	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"

COLORE

Bianco,



CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ESSICCAZIONE (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 30 minuti – secco al tatto: 3ore per ricopertura: 24 ore
	RESA PRATICA	11-14 m ² /L per mano in funzione dell'assorbimento del supporto
	DILUIZIONE In volume	pronto all'uso; se necessario aggiungere max. 5% di acqua potabile.
	ATTREZZI	pennello, rullo* *per un migliore risultato estetico, preferire attrezzi di qualità specifici per smalti ad acqua (pennelli a setole acriliche, rulli a pelo corto)

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: legno, ferro, muro, alluminio, PVC, lamiera zincata, leghe metalliche, etc.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso, ecc.

Le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere eliminate mediante spazzolatura accurata o sabbatura o decapaggio chimico; le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate e carteggiate o spazzolate.

	FERRO NUOVO		LEGNO NUOVO LEGHE METALLICHE		SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	
FONDO	TRIPLO	1-2 MANI	TRIPLO	1 MANO	–	
FINITURA	BOERO HP	2 MANI	BOERO HP	2 MANI	BOERO HP	2 MANI

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI	Smalto all'acqua acrilico-uretanico con aspetto satinato per interni ed esterni.
RESIDUO SECCO	50,0 ± 1,0 % p/p
PESO SPECIFICO	1,30 ± 0,05 g/cm ³ a 20 °C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Non applicare in caso di eccessiva umidità ambientale e a temperature inferiori a 10°C. Con basse temperature è necessario prolungare il tempo di ricopertura per permettere la completa evaporazione dell'acqua della prima mano. Dopo l'uso lavare gli attrezzi con acqua; gocce e sbavature devono essere subito lavate con una spugna. Teme il gelo. Conservare a temperatura ambiente non inferiore a 5°C.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».

CQ Rev. 0 – Gennaio 2017

“Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA”



Boero Bartolomeo S.p.A.

I - 16121 Genova • Via Macaggi, 19 • Tel. +39 010 5500.1 • Fax +39 010 5500.300 • www.boero.it • sales.boero@boero.it