

SERIE 6310.0000 EPOTEC - SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO E CATALIZZATORE 9410.0209
Impieghi

Usato su vasta scala nella manutenzione industriale ove è richiesta una elevata resistenza all'aggressione chimica. In particolare si impiega per la verniciatura di impianti, macchinari, tubazioni, incastellature fisse, recipienti ecc. dell'industria chimica.

Caratteristiche generali

Prodotto di finitura epossidico con induritore poliammidico. Si distingue per:

- elevata resistenza chimica a: soluzioni saline, acqua demineralizzata e di mare, acidi e alcali diluiti;
- buona resistenza ai solventi, idrocarburi e oli lubrificanti a temperatura ambiente;
- ottima aderenza su ferro sabbiato o, meglio, su Primer Epossidico;
- brillantezza elevata;
- resistenza sino a 120°C;
- elevate qualità meccaniche come durezza, elasticità, tenacità.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8 (componente A)	sec.	11 ± 2
Peso specifico (componente A)	kg/lt	1,200 ± 0,100
Residuo secco in peso (dopo catalisi)	%	61 ± 2
Residuo secco in volume (dopo catalisi)	%	46 ± 2
Spessore ottimale del film	micron	35 - 45 (per mano)
Resa teorica	mq/lt	8 - 9 (allo spessore indicato)
Aderenza (prova di quadrettatura) su Primer	%	100
Aspetto del film	gloss	95 - 98 (lucido)
Resistenza alla nebbia salina	ore	supera le 200 ore
Diluente	codice	9310.0009
Essiccazione fuori polvere	minuti	60
Essiccazione al tatto	ore	8 - 10
Essiccazione in profondità	ore	24 - 36

Modalità applicative

Rapporto di catalisi	6310.0000 9410.0209	100 parti in peso - 100 parti in volume 50 parti in peso - 60 parti in volume
Pot-life	ore	10 - 12 a 20°C
A spruzzo	diluire con	9310.0009 al 10 % massimo
Aerografo	ugello pressione	mm 1,5 - 1,8 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,013 - 0,019 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

Cicli indicativi

- Sabbiatura della superficie al grado SA-2,5 delle norme svedesi SIS.
- Applicazione, il più presto possibile, del Primer Epossidico ai Fosfati di Zinco codice 6120.0010 catalizzata al 20% con 9410.0209 oppure dell'Antiruggine Epotec Epossidica allo Zinco Metallico codice 6120.0015 catalizzata al 10% con 9410.0209. Dopo 12 ore applicazione dello Smalto Epossidico in una o più mani distanziate tra loro di 12-24 ore.

Note

Il prodotto, se applicato all'esterno, tende ad ingiallire e a perdere di brillantezza (sfarinare). Ciò però non pregiudica la qualità del film che per anni offre una valida barriera a ogni tipo di aggressione.

Ove l'aspetto finale sia importante, come ultima mano, nel ciclo di verniciatura, si consiglia di applicare lo Smalto Polidur ingiallente serie 6430.0000 (vedere nota tecnica relativa).

29/10/09