

SERIE 1310.0000 FERRINOXAL
Impieghi

Antiruggine ai fosfati di zinco formulata con resine alchidiche modificate fenoliche idonea in tutti i lavori di carrozzeria di riparazione e carrozzeria veicoli industriali e per l'industria metalmeccanica (macchine agricole, macchine utensili ecc.).

E' di facile impiego sia a pennello che a spruzzo o ad immersione ed assicura ai cicli per cui viene proposto, soluzioni tecnicamente valide.

Caratteristiche generali

Sue caratteristiche principali sono:

- ottima aderenza su metallo;
- buon potere anticorrosivo;
- rapidità di essiccazione;
- resistenza sino a 120° C;
- sovraverniciabile con smalti sintetici a rapida essiccazione e prodotti nitro.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8	secondi	12 ± 1
Peso specifico	kg/l	1,450 ± 0,100
Residuo secco	%	70 ± 1
Spessore ottimale	micron	40 - 50
Resa teorica	mq/l	7,5 - 8,5 (allo spessore sopraindicato)
Aderenza (prova di quadrettatura)	%	100
Aspetto del film	gloss	3 - 5
Diluente	codice	9120.0004 - 9210.0012
Essiccazione fuori polvere	minuti	15
Essiccazione al tatto	minuti	45
Essiccazione in profondità	ore	12
Essiccazione a forno a 60°C.	minuti	60 - 80
Sovraverniciabilità	ore	12 - 24

Modalità applicative

A pennello e rullo	diluire con	9120.0004 al 5/7 %
A spruzzo	diluire con	9120.0004 - 9210.0012 al 15% fino a VxCF4/20 = 20-25"
Aerografo	ugello pressione	mm 1,8 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,018 - 0,023 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ± 1

Cicli indicativi

Su lamiera nuda perfettamente pulita, sgrassata e senza ruggine. La 1310.0000 può essere sovraverniciata con:

- serie 1520 Stucco Sintetico a Spray;
- serie 4210 - 4310 Smalto Titanloid Industriale e/o Titanloid Nitrosintetico;
- serie 4510 - 4610 Smalto Titanloid Metallizzato e/o Smalto Titanloid Martellato;
- serie 8370 - 8310 - 8410 rispettivamente TecnoLux, Agrilux, Agrimac.

19/09/2016