

ANCORANTE CHIMICO

Fischer FIP C700 **HP**

SCHEDA TECNICA

ANCORANTE CHIMICO:**FIP C700 HP****Indice****1. Generalità**

- 1.1 Descrizione
- 1.2 Utilizzo e applicazione
- 1.3 Campo d'applicazione
 - 1.3.1 Accessori
 - 1.3.2 Materiali pieni
 - 1.3.2 Materiali forati

2. Dati tecnici

- 2.1 Applicazione su supporto pieno con barra filettata
- 2.2 Ancoraggi multipli e carichi obliqui
- 2.3 Applicazione su supporto pieno con bussola filettata
- 2.4 Applicazione su supporto forato con tassello a calza
- 2.5 Applicazione su supporto forato con tassello a rete
- 2.6 Applicazione su supporto forato con tassello a rete + bussola filettata
- 2.7 Sequenze di montaggio

3. Caratteristiche

- 3.1 Tempi di installazione
- 3.2 Frasi di rischio e consigli di prudenza
- 3.2 Stoccaggio

4. Note

1. Generalità

1.1 Descrizione

L'ancorante chimico Fischer **FIP C700 HP** è una resina chimica ibrida ad alte prestazioni.

Caratteristiche principali:

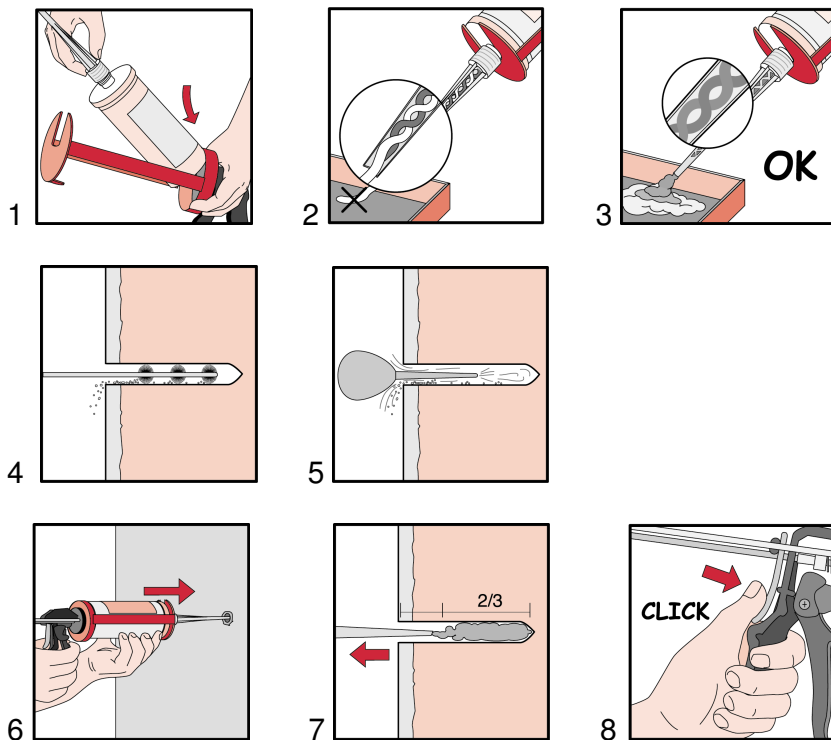
- Resina per applicazioni su tutti i materiali
- Odore leggero e non fastidioso
- Meno sensibile ai fori poco puliti
- Elevata resistenza termica; anche fino a 110 °C per brevi periodi
- Migliorata resistenza agli attacchi chimici
- Contenuto riutilizzabile in caso di cartuccia parzialmente utilizzata
- Elevata tixotropia
- Resina senza stirene
- Non infiammabile
- Preparazione delle cartucce facile e veloce: svito il tappo ed avvito il miscelatore.



Ancorante chimico
FIP C700 HP
in cartuccia da 400
ml.

1.2 Utilizzo e applicazione








- Per l'utilizzo la cartuccia richiede la pistola erogatrice apposita e il beccuccio a miscelatore statico.
- A cartuccia nuova, prima di effettuare l'installazione, scartare l'iniziale quantitativo di resina fino a quando quest'ultima non risulti di colore grigio omogeneo. La quantità tipica di premiscelazione è circa 10 ml. Ad ogni cambio di beccuccio ripetere l'operazione.
- **Pulire il foro dalla polvere mediante l'idoneo scovolino Fischer (art.48980 per fori Ø 14 e 20; art. 484981 per fori Ø 20 a 30) o la apposita pompetta Fischer (art. 9189) o aria compressa.**
- Iniettare la resina con regolarità partendo con il beccuccio dal fondo del foro; durante l'iniezione estrarre lentamente il beccuccio seguendo il livello della resina; dopo l'iniezione arrestare il flusso della resina sbloccando la pistola con l'apposita leva.
- per iniezione in fori su **muratura piena o calcestruzzo** riempire il foro per 2/3;
- per iniezione su **materiali forati con l'uso del tassello a calza**, iniettare fino alla fuoriuscita della resina dai forellini di segnalazione sulla corona dell'accessorio;
- per iniezione **su materiali forati con l'uso del tassello a rete**, iniettare fino al completo riempimento dell'accessorio e fuoriuscita della resina dalle maglie della rete.
- Introdurre la barra con un movimento rotatorio, in modo da permettere una regolare distribuzione e adesione della resina.
- Al termine del lavoro è possibile riporre la cartuccia parzialmente utilizzata: svitare il beccuccio, pulire la resina in eccesso e riavvitare il tappo.









1.3 Campo di applicazione

L'ancorante chimico **FIP C700 HP** può essere utilizzato su tutti i fondi di ancoraggio; per un corretto funzionamento necessita dei relativi accessori (tassello a calza, tassello a rete, bussola filettata, barra filettata) combinati a seconda delle applicazioni come riportato nelle seguenti tabelle rispettivamente per **MATERIALI PIENI** e **MATERIALI FORATI**.

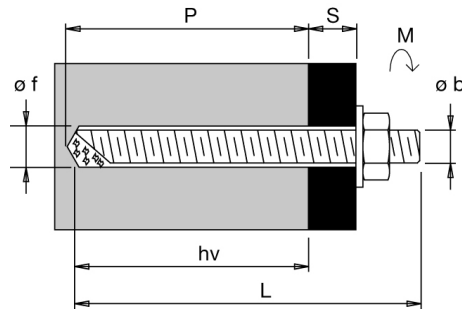
1.3.1 ACCESSORI

Su supporti forati											
Accessorio	FIS HN tassello a calza			FIS HK tassello a rete					Bussola a rete in acciaio da 1 m		
	16x85 art. 50470	18x85 art. 50472	20x85 art. 50474	12x50 art. 41900	12x85 art. 41901	16x85 art. 41902	16x130 art. 41905	20x85 art. 41906	ø 12/100 art. 09146	ø 16/100 art. 09147	ø 22/100 art. 09148
											
											
											
art. 09150 FIP 12 x 80 M 8 i							■	■			
art. 09152 FIP 14 x 80 M 10 i								■			■
art. 09156 FIP 16 x 80 M 12 i								■			■
											
art. 09124 FIP 16 M 8 x 110	■			■	■	■	■		■		
art. 09125 FIP 18 M 10 x 110		■				■	■			■	
art. 09126 FIP 18 M 10 x 135		■				■	■			■	
art. 09127 FIP 20 M 12 x 115			■					■			■
											
art. 07022 M 6 x 50				■	■				■		
art. 07024 M 8 x 60	■				■	■	■		■		
art. 07026 M 10 x 70		■				■	■			■	
art. 07028 M 12 x 95			■					■			■
											
art. 07003 M 6 x 56				■	■				■		
art. 07005 M 8 x 62	■				■	■	■		■		
art. 07007 M 10 x 77		■				■	■			■	
art. 07009 M 12 x 96			■					■			■
											
art. 07035 M 10 x 93		■				■	■			■	

Su supporti pieni				
Accessorio	Inserimento diretto su foro	Con bussola 		
		FIP 12 x 80 M 8 i art. 09150	FIP 14 x 80 M 10 i art. 09152	FIP 16 x 80 M 12 i art. 09156
				
art. 09124 FIP 16 M 8 x 110	■			
art. 09152 FIP 18 M 10 x 110	■			
art. 09150 FIP 18 M 10 x 135	■			
art. 09127 FIP 20 M 12 x 115	■			
				
art. 07022 M 6 x 50	■			
art. 07024 M 8 x 60	■	■		
art. 07026 M 10 x 70	■		■	
art. 07028 M 12 x 95	■			■
				
art. 07003 M 6 x 56	■			
art. 07005 M 8 x 62	■	■		
art. 07007 M 10 x 77	■		■	
art. 07009 M 12 x 96	■			■
				
art. 07035 M 10 x 93	■			
				
art. 07044 M 8 x 75		■		
art. 07046 M 10 x 95			■	
art. 07048 M 12 x 115				■

2. Dati tecnici

2.1 APPLICAZIONE SU SUPPORTO PIENO CON BARRA FILETTATA



Legenda

- M = coppia di serraggio
P = profondità foratura
hv = profondità di inserimento
øb = diametro barra
øf = diametro foratura

øb Diametro barra	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
øf Diametro foratura	8	10	12	14	18	24	28	35
hv Profondità di inserimento barra (mm)	60	80	90	110	125	170	210	280
P Profondità foratura (mm)	60	80	90	110	125	170	210	280
M coppia di serraggio (acciaio cl. 5.8) (Nm)	5	10	20	40	60	120	150	300
Chiave	10	13	17	19	24	30	36	46
Nr. applicaz. FIP C700 HP (foro pieno 2/3)	180	90	56	34	18	7	4	2

NOTA: 1 daN ≅ 1 Kg

Denominazione	Resistenza a trazione (N/mm ²)	Limite di snervamento (N/mm ²)
Barra cl. 5.8	500	400
Barra cl. 8.8	800	640
Barra inox R 70	700	450

Carichi di rottura a trazione per singoli ancoraggi in daN, su calcestruzzo non fessurato $R_{ck} \geq 25N/mm^2$:

BARRA FILETTATA	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Carichi medi a rottura ¹⁾ con barre zincate cl.5.8	1050*	1900*	3020*	4380*	7100	10830	15640	23200
Carichi medi a rottura ¹⁾ con barre in acciaio inox A4/70	1130	2050	3250	4720	7100	10830	15640	23200

Carichi di rottura a taglio per singoli ancoraggi in daN, su calcestruzzo non fessurato $R_{ck} \geq 25N/mm^2$:

BARRA FILETTATA	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Carichi medi a rottura ¹⁾ con barre filettate zincate cl. 5.8	630*	1140*	1810*	2630*	4900*	7640*	11010*	17500*
Carichi medi a rottura ¹⁾ con barre in acciaio inox A4/70	840*	1540*	2440*	3540*	6590*	10290*	14830	23560*

1) Carichi medi a rottura applicabili per fori asciutti e puliti con 2 soffiare, 2 spazzolate e 2 soffiare (vedere anche istruzioni per l'installazione).

*) Rottura acciaio

Carichi raccomandati a trazione e carichi raccomandati a taglio per ancoraggi singoli o in gruppo, in daN, su calcestruzzo Rck > 25N/mm² non fessurato:

barra		M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Carichi raccomandati a trazione con barre filettate zincate >cl. 5.8 o barre in acciaio inox A4 ¹⁾		270	480	670	990	1500	2050	3030	3790
Carichi raccomandati a taglio con barre filettate zincate >cl. 5.8 o barre in acciaio inox A4 ¹⁾	cl.5.8	300	540	860	1250	2330	3640	5240	8330
	A4/70	320	590	930	1350	2520	3930	7060	8990
Distanza critica dai bordi (mm)		85	85	110	130	165	210	250	375
Distanza minima dai bordi (mm)		40	40	45	55	65	85	105	140
Interasse critico (mm)		170	170	220	260	330	420	500	750
Interasse minimo (mm)		40	40	45	55	65	85	105	140
Spessore minimo del supporto (mm)		100	120	130	150	165	210	250	320

1) Carichi applicabili per fori asciutti e puliti con 2 soffiate, 2 spazzolate e 2 soffiate (vedere anche istruzioni per l'installazione).

Il coefficiente di sicurezza per il materiale Y_M ed il coefficiente di sicurezza per il carico $Y_F = 1.4$ sono inclusi. Per ulteriori approfondimenti sull'utilizzo dei coefficienti parziali di sicurezza si consiglia la visione del manuale tecnico.

N.B.: In caso di ancoraggi multipli e carichi obliqui si veda il paragrafo corrispondente.

2.2 Ancoraggi multipli e carichi obliqui

È necessario installare l'ancorante a distanze superiori alle distanze minime per permettere al supporto di assorbire il carico.

Se l'ancoraggio si trova ad una distanza dal bordo compresa tra la distanza critica e la distanza minima, il carico consigliato andrà ridotto moltiplicandolo per il seguente coefficiente:

$$\chi_{ar} = \frac{d}{a_r}$$

dove

d è la distanza dell'ancorante dal bordo

a_r è la distanza critica dal bordo

Se l'interasse tra ancoranti è inferiore all'interasse critico (e superiore all'interasse minimo), il carico consigliato andrà ridotto moltiplicandolo per il seguente coefficiente:

$$\chi_{ar} = \left(1 + \frac{i}{a}\right) \cdot 0.5$$

dove

i è l'interasse fra gli ancoranti

a è l'interasse critico

Per carichi combinati di trazione e taglio deve essere rispettata anche la seguente condizione:

$$\left(\frac{N}{N_r}\right) + \left(\frac{V}{V_r}\right) \leq 1.2$$

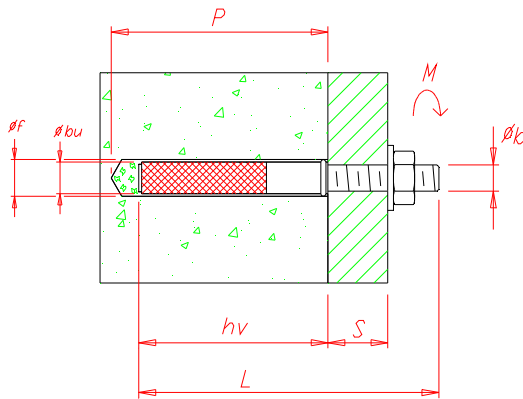
dove

N e V sono i carichi applicati, rispettivamente a trazione ed a taglio

N_r e V_r sono i carichi raccomandati, rispettivamente a trazione ed a taglio.

NOTA: per applicazioni più complesse fare riferimento al metodo di calcolo riportato nel manuale tecnico o all'utilizzo del programma Compufix.

2.3 APPLICAZIONE SU SUPPORTO PIENO CON BUSSOLA FILETTATA

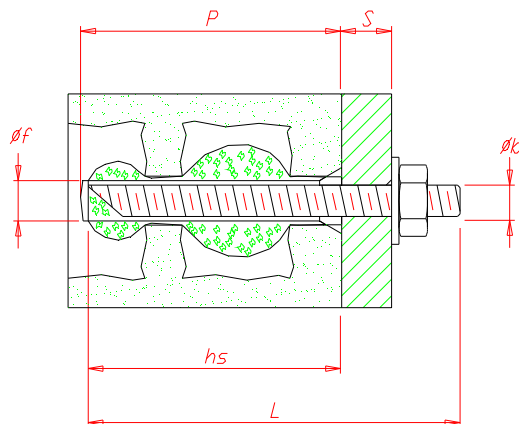


Legenda

- L = lunghezza barra
- M = coppia di serraggio
- S = spessore massimo fissabile
- P = profondità foratura
- hv = profondità di inserimento
- $\varnothing b$ = diametro barra filettata
- $\varnothing bu$ = diametro esterno bussola filettata
- $\varnothing f$ = diametro foratura

Tipo di bussola	12 x 80 M 8 i	14 x 80 M 10 i	16 x 80 M 12 i
$\varnothing b$ diametro barra filettata (mm)	8	10	12
$\varnothing bu$ diametro esterno bussola filettata (mm)	12	14	16
hv profondità di inserimento (mm)	80	80	80
\varnothing diametro foratura (mm)	14	16	18
P profondità foratura (mm)	90	90	90
Nr. Applicazioni per FIP C700 HP (foro pieno 2/3)	41	29	25
M coppia di serraggio (acciaio cl. 5.8)	10	20	40
Chiave (Nm)	13	17	19
S spessore (mm)	70	70 90	75
L lunghezza barra (mm)	110	110 135	115

2.4 APPLICAZIONE SU SUPPORTO FORATO CON TASSELLO A CALZA



Legenda

- L = lunghezza barra
- S = spessore oggetto da fissare
- P = profondità foratura
- hs = profondità di inserimento
- øb = diametro barra
- øf = diametro foratura

Tipo calza	FIS H 16 x 85 N	FIS H 18 x 85 N	FIS H 18 x 85 N	FIS H 20 x 85 N
Øb diametro barra filettata	M8	M10	M10	M12
L lunghezza barra (mm)	110	110	135	115
hs profondità di inserimento (mm)	85	85	85	85
Øf diametro foratura (mm)	16	18	18	20
P profondità foratura (mm)	95	95	95	95
S spessore (mm)**	15	13	38	15
Nr. Applicazioni FIP C700 HP (foro pieno 2/3)	11	9	9	7
Chiave	13	17	17	19

** E' possibile l'impiego di barre di maggiore lunghezza

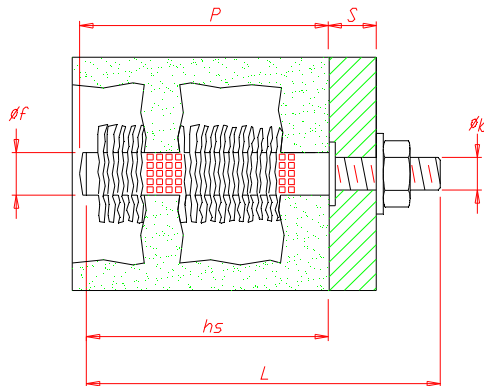
Carichi consigliati su mattone doppio uni con intonaco espressi in daN, con barra filettata classe 5.8

		Barra filettata			
		M 6	M 8	M 10	M 12
Tassello a Calza	FIS H 16 x 85 N		170		
Tassello a Calza	FIS H 18 x 85 N			190	
Tassello a Calza	FIS H 20 x 85 N				210

NOTA: I valori di carico riportati dipendono strettamente dalla qualità e resistenza del supporto specificato.

Per questo motivo, in caso di carichi elevati, si consiglia di verificare la caricabilità del supporto con prove in loco.

2.5 APPLICAZIONE SU SUPPORTO FORATO CON TASSELLO A RETE



Legenda

- L = lunghezza barra
- S = spessore oggetto da fissare
- P = profondità foratura
- hs = profondità di inserimento
- Øb = diametro barra
- Øf = diametro foratura
- * = parametri a discrezione dell'installatore

Tipo rete	FIS H 12x50 K			FIS H 12x85 K		FIS H 16x85 K		FIS H 16x130 K		FIS H 20x85 K
	M6	M8	M8	M10	M8	M10	M8	M10	M12	
Øb (mm)				M10	M8	M10	M8	M10		M12
hs (mm)	60			85	85		130			85
Øf (mm)	12			12	16		16			20
P (mm)	55			95	95		140			95
Fissaggi per cartuccia (foro pieno 2/3)	47			43	27		14			13
chiave	10	13	10	13	13	17	13	17		19

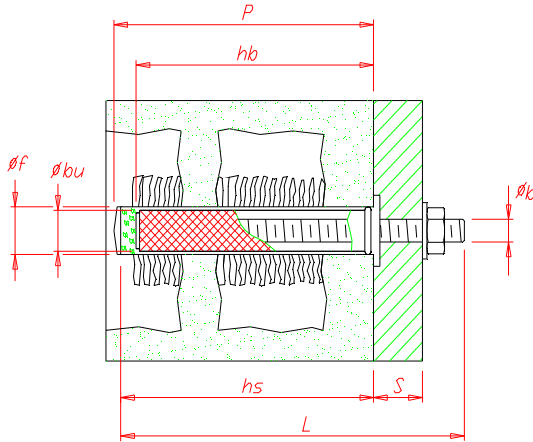
Carichi consigliati su mattone doppio uni con intonaco espressi in daN, con barra filettata classe 5.8

		Barra filettata			
		M 6	M 8	M 10	M 12
Tassello a rete	FIS H 12 x 50 K	60	80		
Tassello a rete	FIS H 12 x 85 K	60	80		
Tassello a rete	FIS H 16 x 85 K		160	180	
Tassello a rete	FIS H 16 x 130 K		180	220	
Tassello a rete	FIS H 20 x 85 K				220

NOTA: I valori di carico riportati dipendono strettamente dalla qualità e resistenza del supporto specificato.

Per questo motivo, in caso di carichi elevati, si consiglia di verificare la caricabilità del supporto con prove in loco.

2.6 APPLICAZIONE SU SUPPORTO FORATO CON TASSELO A RETE + BUSSOLA FILETTATA



Legenda

- P = profondità foratura
- øf = diametro foratura
- hs = profondità di inserimento tassello a rete
- øb = diametro barra filettata
- øbu = diametro esterno bussola filettata
- hb = profondità di inserimento bussola filettata
- S = spessore massimo fissabile
- L = lunghezza barra

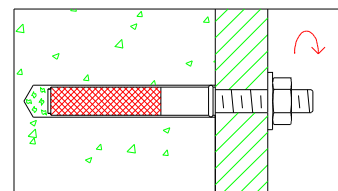
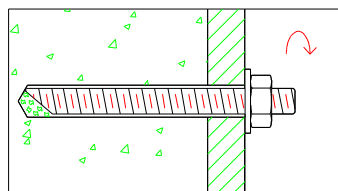
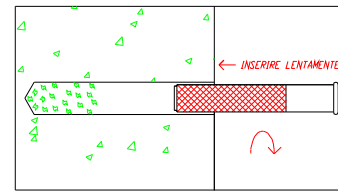
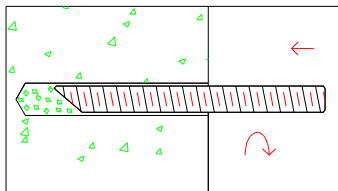
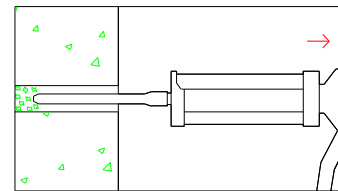
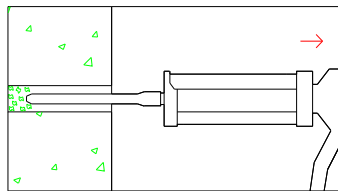
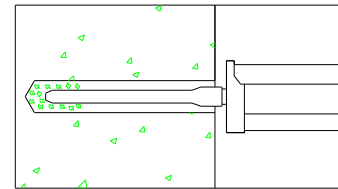
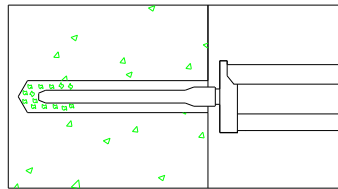
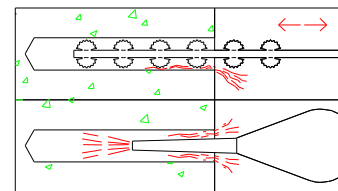
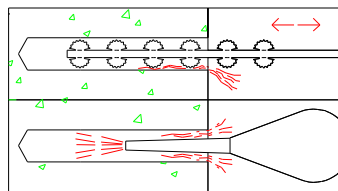
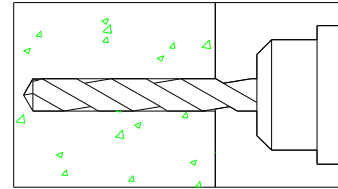
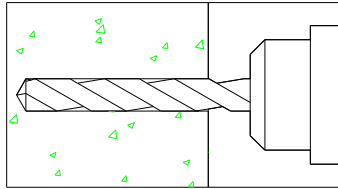
Tassello	FIS H 16x85 K	FIS H 20x85 K	
	FIP 12x80 M8i	FIP 14 x 80 M10 i	FIP 16 x 80 M12 i
Bussola			
Øb (mm)	8	10	12
Øbu (mm)	12	14	16
hb (mm)	80	80	
Øf (mm)	16	20	
P (mm)	95	95	
hs (mm)	85	85	
fissaggi per cartuccia (foro pieno per 2/3)	17	11	
S (mm)	35	55	75
L (mm)	75	95	115

2.7 Sequenze di montaggio

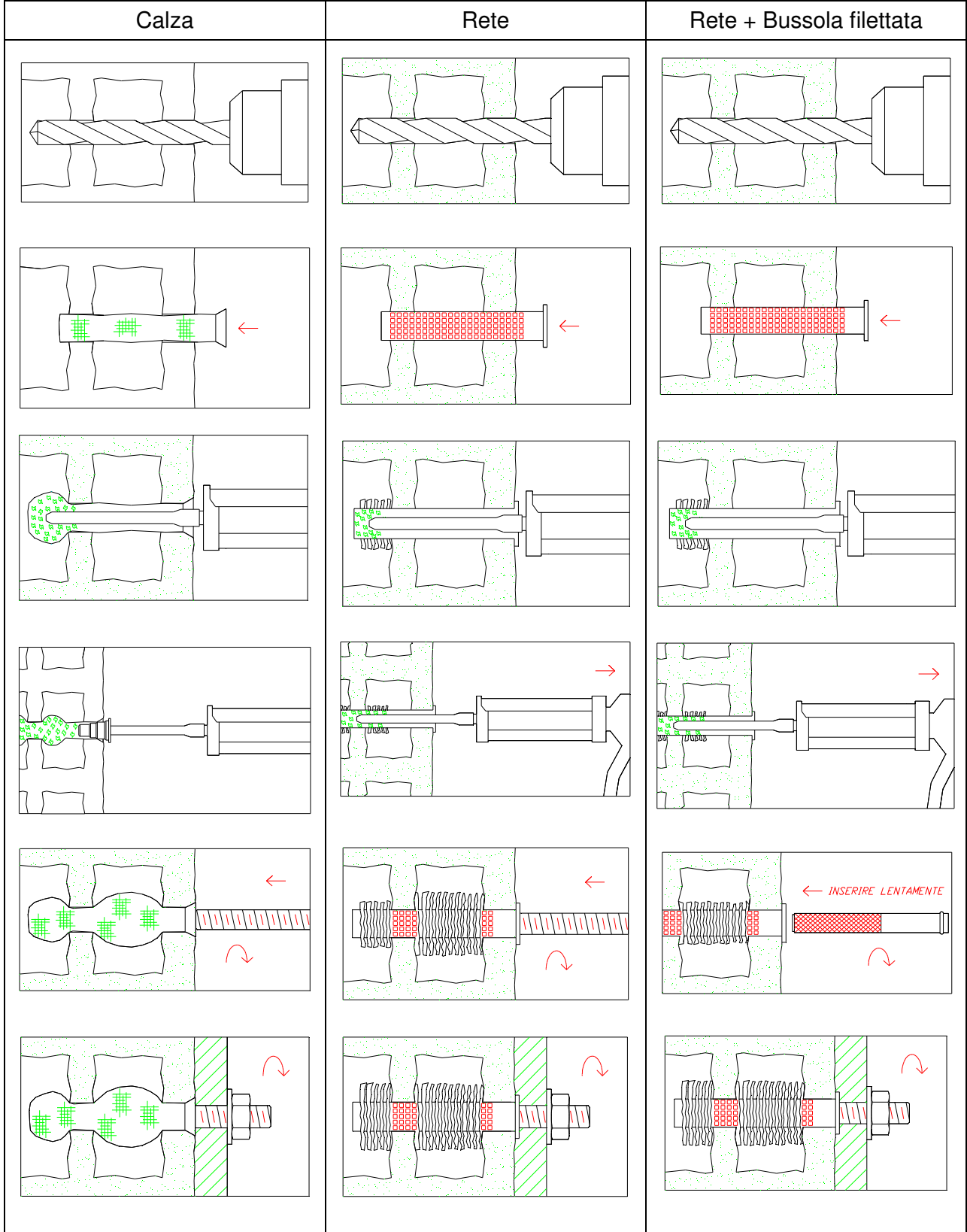
SUPPORTO COMPATTO (Foratura a rotopercussione)

Barra filettata

Bussola filettata



SUPPORTO FORATO (Foratura a sola rotazione)



3. Dati tecnici

3.1 Dati di installazione

Il *tempo di indurimento* è il tempo a disposizione per l'inserimento dell'accessorio, oltre il quale inizia l'indurimento della resina;
il *tempo di applicazione* è il tempo necessario alla completa polimerizzazione, dopo il quale è garantito il carico.

FIP C700 HP:

Temperatura dell'ambiente	Tempo di indurimento	Tempo di applicazione
0°C ÷ +5°C	-	230 min
+5°C ÷ +10°C	13 min	150 min
+10°C ÷ 20°C	9 min	95 min
+20°C ÷ 30°C	4 min	45 min
+30°C ÷ 40°C	2 min	35 min

3.2 Frasi di rischio e consigli di prudenza

Vedere le singole schede di sicurezza dei prodotti.

Per un'informazione specifica fare riferimento alla scheda di sicurezza

3.3 Stoccaggio

Stoccare in luogo asciutto tra i 5°C e i 25°C. Non esporre alla luce diretta del sole.
Lo stoccaggio in luoghi molto caldi e l'esposizione alla luce diretta del sole riducono la durata di conservazione della resina.
Se correttamente conservato FIP C700 HP è utilizzabile entro 15 mesi dalla produzione.
In etichetta è indicata la data di scadenza

4. Note

Poiché l'efficienza dell'ancoraggio dipende dal materiale su cui è effettuato, per applicazione su supporti diversi da quelli riportati nella presente scheda tecnica non valgono i dati di caricabilità in essa riportati, ma è necessario eseguire una verifica apposita.

Le informazioni contenute nel presente documento si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata e sono riferite esclusivamente al prodotto indicato.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che deve fare del prodotto.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni versione precedente.