

SERIE 4230.0000 TITANLOID INDUSTRIALE OPACO - SMALTO NITRO
Impieghi

Smalto alla nitro opaco di rapida essiccazione per la verniciatura di manufatti non destinati all'esterno come mobili metallici, profilati vari, minuterie metalliche ecc.

Caratteristiche generali

- Aspetto opaco tendente al satinato;
- Essiccazione rapidissima;
- Buon potere coprente;
- Facilità di applicazione.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità tazza F/8	sec	32 ± 5
Peso specifico	kg/l	1,040 ± 0,050
Residuo secco	%	44 ± 1
Spessore ottimale	micron	30-35
Resa teorica	m ² /l	6 - 8 (allo spessore sopraindicato)
Aspetto del film	gloss	12 - 15 (opaco tendente al satinato)
Diluente	codice	9210.0012 - 9210.0006
Fuori polvere	minuti	5 - 10
Fuori impronta	ore	1
Duro in profondità	ore	8 - 10
Sovraverniciabilità	ore	12

Modalità applicative

A spruzzo	diluire con	9210.0012 al 50% circa
Viscosità di applicazione	sec.	25 C.F. 4/20°C
Aerografo	ugello pressione	mm 1,8 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,013 - 0,019 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

Cicli indicativi

Su lamiera trattata con Antiruggine Inoxal Carrozzeria serie 1240.0000 o Fosfinoxal serie 1300.0000 oppure direttamente su ferro preventivamente preparato in modo adeguato e diluito al 50 - 60% con Diluente Catalitico codice 9370.0021.

09/11/04