

Scheda tecnica



TYTAN Professional Silicone per Alte Temperature

Sigillante resistente a temperature elevate (fino 315°C)

Che cos'è

Il sigillante **Tytan Alte Temperature** è un sigillante monocomponente con sistema di polimerizzazione acetossilica, particolarmente adatto per applicazioni di sigillature ed incollaggio esposti ad alte temperature.

Tytan Alte temperature polimerizza a temperatura ambiente se esposto all'umidità presente nell'aria.

Di consistenza pastosa, non insacca. Di facile applicazione, polimerizza in una gomma dura e flessibile.

Tytan Alte Temperature mostra buona adesione su molti substrati.

Il **SILICONE ALTA TEMPERATURA**, una volta polimerizzato, resiste a temperature molto elevate, **fino a +260°C in azione permanente e fino a +315°C per contatti temporanei**.

Indurisce se esposto all'umidità, formando una sigillatura resistente e duratura senza perdita di elasticità. SILICONE ALTA TEMPERATURA è resistente alle variazioni di temperatura e ai raggi UV. Le sue proprietà fisiche non variano nel tempo. Ha un'ottima adesione alla maggior parte dei materiali da costruzione, compresi: metalli, vetro e superfici lucidate, smalti, ceramiche, la maggior parte delle materie plastiche, legno impregnato e verniciato.

A cosa serve

- guarnizioni per motori di automobili, industriali e marini: coppe dell'olio, pompe dell'acqua, coperchi valvole, coperchi distribuzione, alloggiamento termostato
- canne fumarie in metallo
- Impianti industriali;
- riparazioni perdite idrauliche, componenti in gomma
- isolamento di cablaggi elettrici
- incollaggio e sigillatura in luoghi esposti alle alte temperature: forni, filtri camini e unità di riscaldamento, motori, gruppi elettrogeni, refrigeratori e pompe motori, impianti di riscaldamento, elettrodomestici, condotti fumi e ventilazione

Vantaggi

alta resistenza al calore in esposizione permanente: da -65°C a +260°C, e per brevi periodi fino a +315°C

Modalità di impiego

Le dimensioni minime del giunto non devono essere inferiori a 6mm x 6mm, e quelle massime non devono superare 25mm x 20mm (larghezza x profondità). Se la profondità del giunto supera i 12 mm, si consiglia l'utilizzo di materiale di supporto.

Preparazione superficie – la superficie di contatto deve essere asciutta, pulita, priva di polvere, olio, grasso, bitume e ghiaccio. I metalli devono essere integri. Rimuovere eventuali residui di vecchio materiale, specialmente i rivestimenti non compatti e che non aderiscono adeguatamente. Pulire e sgrassare la superficie con acetone, isopropanolo, etanolo (metalli, vetro) o detergente (materie plastiche). Asciugare la superficie prima dell'applicazione. Per garantire bordi puliti di sigillanti, proteggere l'area adiacente i giunti con nastro adesivo protettivo. Il SILICONE ALTA TEMPERATURA non richiede una mano di fondo sulla maggior parte delle superfici, sebbene questa possa aumentare la capacità di aderenza sulle superfici specifiche. Per applicazioni su substrati dei quali non si conosce la natura, è necessario eseguire una prova preliminare.

Applicazione - tagliare l'estremità superiore dell'adattatore filettato. Avvitare l'ugello e tagliare ad un angolo corrispondente alla larghezza del giunto. Inserire la cartuccia nella pistola e iniettare il giunto di sigillante. Applicare il materiale esercitando una pressione adeguata ai lati del giunto per garantire un'aderenza immediata. Il sigillante applicato deve essere levigato immediatamente con una spatola bagnata, un utensile per tracciatura o con le dita (bagnate in acqua saponata per ottenere migliori risultati). Rimuovere immediatamente il nastro adesivo protettivo dopo la lisciatura.

Pulizia

pulire con un panno di carta quando la superficie non è polimerizzata. Dopo l'indurimento, rimuovere il silicone meccanicamente oppure utilizzare l'apposito prodotto di rimozione.

Conservazione e stoccaggio

Scadenza 12 mesi dalla data di produzione se tenuto in un luogo asciutto, nell'imballaggio originale e lontano da fonti di calore, a temperature fra +5°C e +25°C (temperature diverse accorciano la vita del prodotto).

Dati tecnici

COMPOSIZIONE	gomma siliconica a polimerizzazione acetica
CONFEZIONI	cartucce da 300 ml
COLORE	Rosso, nero
DATI TECNICI	
FLUSSO, AVVALLAMENTI O COLATURE	nulla
TEMPO UTILE DI LAVORAZIONE	10-15 minuti
TEMPO DI FUORI IMPRONTA	15 -20 minuti
TEMPO DI VULCANIZZAZIONE	a 25 °C e 50% di umidità relativa, cordone 3 mm: 24 ore
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-65° + 260° con brevi picchi fino a + 315°
PESO SPECIFICO	1,04 g/cm ³
DUREZZA SHORE A	26
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	2,2 MPa
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	560%
COLORAZIONE	nessuna
DUREZZA SHORE A	26
TASSO DI ESTRUSIONE	330g/minuto

Attenzione / Limitazioni

- poiché durante la polimerizzazione viene rilasciato acido acetico, il SILICONE ALTA TEMPERATURA non è consigliato per l'utilizzo su substrati calciferi, quali calcestruzzo, intonaco o marmo
- non è consigliato per la sigillatura di giunti tra pietre naturali come granito e pietra arenaria
- non usare su substrati bituminosi, substrati realizzati in gomma naturale, cloroprene o su materiali da costruzione che potrebbero essudare oli, plastificanti o solventi.
- non deve essere usato su superfici metalliche sensibili, quali rame e relative leghe, oppure l'acciaio argentato degli specchi.
- non è consigliato per l'immersione continua in acqua, in quanto le caratteristiche fisiche potrebbero cambiare
- non deve essere applicato su acquari
- non consigliato per vetro strutturale
- non usare in spazi completamente chiusi, poiché il sigillante necessita dell'umidità atmosferica per l'indurimento
- non adatto per applicazioni alimentari, né per uso medicale. Il prodotto non è stato testato né è stato dichiarato adeguato per usi medicali o farmaceutici
- Tytan Alte Temperature non è adatto per applicazione in punti dove è possibile un contatto con sostanze alimentari.
- È possibile che si verifichi una sbavatura su substrati porosi come calcestruzzo, marmo, granito ed altre pietre naturali.
- Per determinare il prodotto adeguato da utilizzare su questi substrati sensibili, è necessario eseguire prove specifiche.
- Tytan Alte Temperature non è testato né se ne dichiara l'idoneità per l'impiego in campo medico o farmaceutico.

Confezioni

contenuto	imballaggio	Unità per scatola	Unità per EUR-pallet
300ml	cartuccia	12	1440

Gamma ed accessori

TYTAN Pistola Pro
TYTAN Pistola Eco

Note:

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Selena. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda e gli eventuali valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni del prodotto. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.

SELENA ITALIA SRL
Via G.Battista Ricci 6, scala A, int.1 35131 Padova (PD),Italia
tel. +39 049 767 336
fax. +39 0498 843 332
Email: servizio.clienti@selenacom

R.2.3.2018