

NEW

PHENIX E INVERTER

Il monosplit energeticamente più efficiente (A+++)



HIGH EFFICIENCY

Classe energetica A+++ in raffreddamento (A++ in riscaldamento).



POMPA DI CALORE

Funzionamento anche in pompa di calore, per sostituire il riscaldamento tradizionale nelle stagioni intermedie o potenziarlo.



WI-FI INCLUSO

Per assicurare al climatizzatore la connessione Wi-Fi, è sufficiente installare la speciale chiavetta USB (inclusa nell'imballo) e scaricare l'app OS Comfort.



GAS A BASSO GWP

Utilizza il refrigerante R32: più efficiente e con un effetto serra ridotto di quasi il 70% (rispetto all'R410A).

CARATTERISTICHE

Trattamento anticorrosione Golden Fin, sulla batteria dell'unità esterna per una miglior protezione.

FUNZIONI

Funzione di sola ventilazione

Funzione di sola deumidificazione **Funzione Auto:** modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente.

Funzione Sleep: aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.

Funzione Follow Me: viene attivato il sensore di temperatura ambiente presente nel telecomando per permettere una rilevazione di temperatura più fedele.

			Phenix E inverter 9	Phenix E inverter 12	
CODICE UNITÀ INTERNA			OS-SEPHH09EI	OS-SEPHH12EI	
CODICE EAN UNITÀ INTERNA			8021183117424	8021183117431	
CODICE UNITÀ ESTERNA			OS-CEPHH09EI	OS-CEPHH12EI	
CODICE EAN UNITÀ ESTERNA			8021183117448	8021183117455	
CODICE PRODOTTO			OS-C/SEPHH09EI	OS-C/SEPHH12EI	
CODICE EAN			8021183117486	8021183117493	
Potenza resa in raffreddamento (1) (min / nominale / max)		kW	1,026/2,639/3,226	1,378/3,519/4,311	
Potenza resa in riscaldamento (2) (min / nominale / max)		kW	0,821/2,932/3,372	1,067/3,812/4,384	
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (1) (min / nominale / max)		kW	0,080/0,628/1,100	0,130/1,005/1,650	
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (2) (min / nominale / max)		kW	0,70/0,651/0,990	0,160/0,977/1,560	
Corrente assorbita in modalità raffreddamento (1) (min / nominale / max)		A	0,35/2,73/4,78	0,6/4,37/7,2	
Corrente assorbita in modalità riscaldamento (2) (min / nominale / max)		A	0,32/2,83/4,32	0,7/4,24/6,78	
EER (1) (min/nominale/max)			4.2	3.5	
COP (2) (min / nominale / max)			4.5	3.9	
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (3)		W	2200	2200	
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (4)		W	2200	2200	
Classe di efficienza energetica in raffreddamento			A+++	A+++	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento stagione media			A++	A++	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento stagione più calda			A+++	A+++	
Consumo di energia in raffreddamento	kWh/anno		107	157	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione media	kWh/anno		744	797	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione più calda	kWh/anno		630	723	
CARICHI PREVISTI DAL PROGETTO (EN 14825)	Raffreddamento	Pdesignc	kW	2.6	3.5
	Riscaldamento / medio	Pdesignh	kW	2.4	2.6
	Riscaldamento / più caldo	Pdesignh	kW	2.7	3.1
	Riscaldamento / più freddo	Pdesignh	kW	3	3.3
EFFICIENZA STAGIONALE (EN 14825)	Raffreddamento	SEER		8.8	8.5
	Riscaldamento / medio	SCOP (A)		4.6	4.6
	Riscaldamento / più caldo	SCOP (W)		6	6
	Riscaldamento / più freddo	SCOP (C)		3.5	3.5
UNITÀ INTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	54	55
	Pressione sonora (bassa/media/alta velocità)		dB(A)	22/31/37	22/33/39
	Portata aria in modalità raffreddamento (max/med/min)		m³/h	510/360/300	520/370/310
	Portata aria in modalità riscaldamento(max/med/min)		m³/h	510/360/300	520/370/310
	Velocità di ventilazione		giri/min	1050 / 450	1100/900/750
	Grado di protezione			/	/
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.)		mm	835x208x295	835x208x295
UNITÀ ESTERNA	Peso (senza imballo)		Kg	8.7	8.7
	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	58	61
	Pressione sonora		dB(A)	54	54.5
	Portata aria (max)		m³/h	2150	2200
	Velocità di ventilazione			780/450	800/450
	Grado di protezione			IP24	IP24
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.)		mm	765x555x303	765x555x303
	Peso (senza imballo)		Kg	26.7	26.7
	Capacità di deumidificazione		l/h	1.5	1.5
	Diametro tubo linea di collegamento liquido		inch - mm	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35
	Diametro tubo linea di collegamento gas		inch - mm	3/8" - 9,52	3/8" - 9,52
	Lunghezza massima tubazioni		m	25	25
	Dislivello massimo		m	10	10
	Massima pressione di esercizio		MPa	4,3/1,7	4,3/1,7
Gas refrigerante*		Tipo	R-32	R-32	
Potenziale di riscaldamento globale	GWP	kgCO2 eq.	675	675	
Carica gas refrigerante		Kg	0.62	520/370/310	
CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO					
Temperatura ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento			DB 32°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento			DB 16°C	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento			DB 30°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento			DB 0°C	
Temperatura ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento			DB 50°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento			-	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento			DB 24°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento			DB -15°C	

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

*Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.